

電気用合金					
d=比重, δ=固有抵抗, a=固有抵抗温度係数, α=熱膨張係数					
合金名	成分 (重量%)	性質 用途	特殊銅	次のほか少量の Si, P, S などを含む	
アルミニウム青銅	Cu 90, Al 10	d=7.6耐摩耗耐蝕性大, 化学工業鑄物	クロム銅	Cr 0.5~2.0, C 0.2~0.8, Mn 0.5	硬度大 工具鋼として広く用いられる一種のクロム鋼で耐蝕性に富む
アルメル	Ni 94, Mn 2.5, Al 2, Si 1, Fe 0.5	δ=33.3×10 <sup>-6</sup> a=1.2×10 <sup>-3</sup> 熱電対用	高速度銅	W 14~16, Cr 4, Co 7 Co 4, V 1.5	
飯高メタル	Cu 87.5, Al 7, Ni 5.5	高温腐食に耐えタービン翼に使用	ステンレス	Cr 13~18, Co 3以下 Mn 0~0.5	
E S D	Cu 1.5~2.5, Mn 0.3~1.0, Mg 1.2~1.8, Zn 6.0~9.0, Cr 0.1~0.4, 残At	耐蝕性, 可削性, 加工性に富み航空機用	スチール	パーライト, ニッケル鋼	
インバール	Fe 64, Ni 36, Co 1.5~0.2	d=7.9, α=極小0.9×10 <sup>-6</sup> 精密時計, 測尺器用	ニッケル銅	Ni 3~3.5, Co 0.1~0.5	強靱耐蝕性, 内燃機, 電気抵抗線
			ニッケルクロム銅	オーステナイト, ニッケル鋼	強靱発動機部分
			マンガン銅	Ni 25~35, C 0.3~0.5	
				Ni 1.25~3.5, Cr 0.6~1.5, C 0.2~0.6, Mn 0.7以下	
				Mn 11~14, C 1~1.3	磨滅し難く軌条用
スーパーインバール	Ni 31~33, Co 4~6, Fe 62~3	α=更に小10 <sup>-7</sup> 程度	はんだ	Pb 67~10, Sn 33~90	船のみきものは精密な物の鍍接に用いる
エレクトロン	Al 4.6, Zn 2.6, Mn 0.3, 残Mg	d=9.7融点73℃	ニクロム	Ni 66, Cr 22, Fe 10, Mn 2	
ウッド合金	Bi 50, Pb 25, Sn 12.5, Cd 12.5	電気時計等給油困難な小型軸受用	ニツケリン	Cu 55~75, Ni 18~32, Zn 0~20 微量の Fe, Pb	δ=27×10 <sup>-6</sup> ~45×10 <sup>-6</sup> , α=(0.02~0.34)×10 <sup>-3</sup> 電気抵抗用合金
オイライト	Cu粉90, Sn粉10, 黒鉛末	1~4 15~20%容積の油を含む	白金イリジウム	Ir 30以下残り Pt	α=8.65×10 <sup>-6</sup> , d=21.62, 融点約1850℃ 硬度耐蝕性大, 接点用
活字合金	Pb 70~86, Sb 5.0~20.0, Sn 0.5~60, 少量のCu, Asを含むものあり		白金銀	Ag 66.7, Pt 33.3	α=14.15×10 <sup>-6</sup> , d=12.6, δ=27×10 <sup>-6</sup> α=0.2×10 <sup>-3</sup> 電気抵抗線
			白金ロジウム	Pt 90, Rh 10	δ=22×10 <sup>-6</sup> , α=1.4×10 <sup>-3</sup> 熱電対用
カンタル	Fe, Cr, Co, At	ニクロムの代用線	ヒューズ	通常Pb その他Sb, Sn	融点220~320℃尚At又はZnのみのものもあり
クロメルP	Ni 89, Cr 9.8, Fe 1, Mn 0.2	δ=(70~110)×10 <sup>-6</sup> , α(0.11~0.54)×10 <sup>-3</sup> 熱電対	プラチナイト	Ni 46, Fe 54	α=Ptに等しく9×10 <sup>-6</sup> , 白金代用として電球等に用いる
ケルメット	Pb 25~40残Cu (時に1.5%以下のNi又はAgを含む)	高重量, 高速度に耐え航空機自動車等の軸受用	プラチノイド	Cu 60, Zn 24, Ni 14, W 2	d=約9.0 δ=34.4×10 <sup>-6</sup> , α=0.25×10 <sup>-3</sup> 電気抵抗線
硬 鐵	黄銅鐵	Cu 42~54, Zn 46~58	融点820~875℃銅, 青銅, 黄銅, 鉄等の鍍着用	ホイスラー合金	Cu 60, Mn 24, Al 16
	銀 鐵	Cu 30~50, Zn 25~46, Ag 4~45	融点720~875℃銅, 青銅, 黄銅, の鍍着用	ホワイトゴールド	Au 75~85, Ni 10~18, Zn 2~9
	洋銀鐵	Cu 35~38, Zn 50~57, Ni 8~12	洋銀, 銅の鍍着用(強さ大, 融点高し)		
	コンスタンタン	Cu 50~60, Ni 40~45	α=15.2×10 <sup>-6</sup> , δ=50×10 <sup>-6</sup> , α=(-0.04~+0.01)×10 <sup>-3</sup> 熱電対及び電気抵抗線	ホワイト, メタル	Sn 5~80, Pb 0~73.5, Sb 10~15, Cu 2~10
C 合金	Cu 95, Ni 4, Si 1	抵抗力大, 電気伝導度大, 電車架空線送電線用	砲 金	Cu 71~95, Sn 0~11, Zn 0~5, Fe 0~1.4	α≒18×10 <sup>-6</sup>
四分一(龍銀)	Agの含有量が四分の一以下の銀銅合金	白四分一ともいう	マグナリウム	At 70~95, Mg 5~30	d≒2
黒四分一	赤銅10, 四分一2~7の割	四分一と共に装飾用	マンガンニ	Cu 84, Mn 12, Ni 4	d=8.15, δ=(42~48)×10 <sup>-6</sup> , α=(-0.03~+0.2)×10 <sup>-3</sup> , 電気抵抗線
赤 銅	Cu 95, Au 4, Ag 1又はCu 97, Au 3	美術用品	マンガンニ青銅	Mn 0.2~0.4, At 0.5~1.5, Sn 0.5~1.5, Fe 0.8~1.3, 残Cu	硬銅級の機械的性質をもち, 耐蝕性大, 船舶推進器
シルジン青銅	Cu 85, Zn 10, S 5	耐蝕性大, 機械的性質砲金に勝る代用品			
黄 銅	Cu 80, Zn 20	d=8.55	モネルメタル	Ni 65~70, Cu 26~30外に Fe Mn, Si, C, S, 等 微量	加工性よく硫酸, 塩酸, 有機酸に対し耐蝕性, 化学工業用容器, 自然合金として産出
	Cu 70, Zn 30	d=8.54 伸長率大	洋 銀	Cu 62, Zn 22, Ni 15	
ステライト	Cu 66, Zn 34	d=8.53, α=18.9×10 <sup>-6</sup>	ローズ合金	Bi 50, Pb 28, Sn 22	d≒8.5, δ=(17~41)×10 <sup>-6</sup> , α=(2~3)×10 <sup>-3</sup>
青 銅	Co 45~70, Cr 15~25, W 0~25, Mo 0~45	ガラス切り, 高速度工具	Y 合金	Al 92.5, Cu 4, Ni 2, Mg 1.5	融点100℃, 鍍に用いる
	機械用	Cu 54~92, Zn 2~40, Sn 2~18, Pb 0~16	鉄 クロム	Cr 14~30, Al 15~7, C 0.1, 残Fe	高温度に耐え内燃機関のピストン
	美術用	Cu 70~90, Zn 0~15, Pb 0~15			δ=95~145×10 <sup>-6</sup>
	燐青銅	Cu 89~96, P 0.1~0.5, Sn 4~10	d=8.0~8.9 強靱耐蝕性 針金, 鑄物, 軸受時にPo 1~4を含む	コーベル	Cu 54, Ni 45, Fe 0.15
鐘青銅	Cu 75~80, Sn 20~25		クライマックス	Ni 25, Fe 75	δ=47×10 <sup>-6</sup> , α=0.005×10 <sup>-3</sup>
鏡青銅	Cu 65~70, Sn 30~35		アイデアル	Cu 54, Ni 45, Mn 0.4, Fe 0.6, Si 0.05	
ジュラルミン	Al 約94, Cu 3.5~5.5, Mg 0.5~0.8 (Mn 0.5~0.8) 及び微量の Fe, Si	d=2.8, 軽く強靱で航空機及び自動車の部品	ルセロ	Cu 29, Ni 18~32, Zn 0.2	δ=47×10 <sup>-6</sup> , α=0.7×10 <sup>-3</sup>
			アルドライ	Al-Si-Mg	δ=3.17×10 <sup>-6</sup> , α=3.6×10 <sup>-3</sup>
			フェロニッケル	Fe-Si (50%)	
			アドバンス	Ni 45, Mn 0.75~1.25, 残Cu	